

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- для окрашивания внутренней поверхности стальных емкостей, предназначенных для хранения в т.ч. авиационного топлива, светлых нефтепродуктов и других воспламеняющихся жидкостей;
- антистатическое покрытие;
- применяется как самостоятельное покрытие;
- может наноситься стандартным оборудованием безвоздушного распыления;
- покрытие устойчиво к воздействию ряда химических веществ:
 - водных растворов большинства химикатов,
 - воды и масла (при непрерывном погружении),
 - бензина, не содержащего свинец;
- удельное поверхностное сопротивление отвержденной пленки материала составляет не более 10^6 Ом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НТД

ТУ 20.30.22-060-93296022-2017

Внешний вид

Однородное покрытие

Цвет

Темно-серый, коричневый, оттенок не нормируется

ВНИМАНИЕ! Со временем, под воздействием химических веществ и солнца цвет и глянец покрытия могут измениться

Время сушки при температуре 20 °С

- До перекрытия не менее 8 часов
- До транспортировки не менее 24 часов
- До полного отверждения не менее 7 суток (*Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя*)

Доля нелетучих веществ

- по массе не менее 88 %
- по объему 85 ± 3 %

Плотность

1,35-1,65 г/см³ (готовая эмаль)

Расход на один слой

(при толщине сухой пленки 150 мкм)

Теоретический: 275 г/м²; 3,6 м²/кг

Практический: *зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов*

Рекомендуемая толщина одного слоя

150-200 мкм (сухая пленка)

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Жизнеспособность

при температуре (20±2) °С

1 ч

Комплект поставки

основа / отвердитель

MASSCOTANK 12 – 23 кг / 4,9 кг

Гарантийный срок хранения

(с даты изготовления)

Основа – 12 месяцев
отвердитель – 12 месяцев

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.

Стальные поверхности

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Обезжирить поверхность до **степени 1** по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окислы и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2½** по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или **до степени 2** по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

Профиль поверхности (шероховатость) – не ниже, чем **грубый** (компаратор G) по эталону шероховатости поверхности (ИСО 8503-1).

Шоппраймер

Удалить шоппраймер полностью, независимо от типа связующего.

Старые покрытия

Удалить старые покрытия полностью, независимо от типа связующего.

В случаях ремонтного окрашивания небольших зон покрытия следует обратиться к техническим специалистам MASSCO для получения дополнительных рекомендаций

После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать **16 часов** при относительной влажности воздуха 60-80 %, и **24 часа** – при влажности ниже 60 % (например, в условиях пониженной цеховой влажности).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха – от 10 до 30 °С
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси материала должна быть выше 10 °С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков и сильного ветра
- в закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения

Безвоздушное распыление

Аппараты безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов

Диаметр сопла: 0,018-0,026 дюйма

Давление: 150-180 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 264

Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов

Распылительное оборудование высокого давления с отдельной подачей, подогревом и регулируемым соотношением компонентов (с возможностью подачи материала под давлением не менее 350 бар)

Допускается разогрев компонентов материала (не более 8 часов).

Не допускается многократный разогрев одного и того же материала.

Допускается:

Кисть, валик

При полосовании (окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 264

Приготовление грунт-эмали

В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С.
Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать 5-7 мин по всему объему тарного места (до равномерного распределения осевшего пигмента).
Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции.
Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).
При необходимости – разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Растворитель добавлять только после смешивания основы и отвердителя!
Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.
Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Режимы сушки при толщине покрытия 150 мкм

Продолжительность межслойной сушки и сушки последнего слоя покрытия при температуре, min

10 °С	15 °С	20 °С	30 °С
16 ч	12 ч	8 ч	6 ч

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет:
– при температуре выше 18 °С – не более 4 суток,
– при температуре 10-18 °С – не более 7 суток.
При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии и, возможно, обработка поверхности до шероховатости.

Подготовка комплексного покрытия перед эксплуатацией в жидких средах

Перед началом эксплуатации в жидких средах покрытие после высыхания (см. режимы сушки покрытия) следует дополнительно выдержать. Продолжительность выдержки после высыхания последнего слоя:
– при температуре выше 18 °С – не менее 7 суток,
– при температуре 10-18 °С – не менее 10 суток.
Во время сушки и выдержки покрытия необходимо обеспечить эффективную принудительную приточную и вытяжную вентиляцию с вытяжкой из нижней части емкости, а также принять меры, чтобы избежать застойных зон вентиляции в емкости.

Очистка инструментов

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 145, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 264, P-4
Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

ХРАНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:
– основа – от минус 40 до 40 °С;
– отвердитель – от 5 до 25 °С.
При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.
Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Основа материала и готовый к применению материал пожароопасны! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!**
Соблюдать правила пожарной безопасности.
Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу и органические растворители, имеющие характерный запах.
Работы производить при эффективном воздухообмене.
Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!
Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.
При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу.
При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения, обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ПРОМКРАСИНДУСТРИЯ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.