

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентные полиуретановые лаки
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	<ul style="list-style-type: none">– для долговременной защиты металлических (предварительно загрунтованных и/или окрашенных), бетонных и деревянных поверхностей, эксплуатирующихся как в условиях атмосферы умеренного и холодного климата, так и внутри помещений, в том числе, для формирования износостойких покрытий полов;– могут применяться для лакирования поверхностей, окрашенных полиуретановыми и эпоксидными материалами, или поверхностей пластмасс;– длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия;– превосходная стойкость к механическому и абразивному воздействию;– высокая атмосферостойкость;– покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности;– высокая скорость высыхания;– время перекрытия неограниченно
МАРКИ	<p>MASSCOPUR L30 – для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей; MASSCOPUR L30 AI – лак с алюминиевой пигментацией для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей; MASSCOPUR L40 глянцевый – для окрашивания деревянных, бетонных и загрунтованных металлических поверхностей; MASSCOPUR L40 матовый – для окрашивания деревянных, бетонных и загрунтованных металлических поверхностей; MASSCOPUR L40 AI полуматовый – лак с алюминиевой пигментацией для окрашивания деревянных, бетонных и загрунтованных металлических поверхностей</p>
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
НТД	ТУ 20.30.12-044-93296022-2017 (ранее – ТУ 2311-004-65533687-2010)
Внешний вид	Однородное прозрачное покрытие*, L30 – глянцевое, L40 – глянец покрытия – в соответствии с названием марки * – для марок L30 AI и L40 AI покрытие также прозрачное
Цвет	Бесцветное покрытие (в т.ч. для марок L30 AI и L40 AI)
Время сушки при температуре 20 °С	
<ul style="list-style-type: none">• До перекрытия• До транспортировки• До полного отверждения	не менее 3 часов не менее 24 часов не менее 7 суток (Эксплуатационная пригодность покрытых лаком изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя)
Доля нелетучих веществ	
<ul style="list-style-type: none">• по массе• по объему	43±3 % – L40 матовый, L40 AI полуматовый; 35±5 % – остальные марки 32±1 % – L40 матовый; 30±0,5 % – остальные марки
Плотность	0,95-1,10 г/см ³ (готовый лак)
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 20-25 мкм)	Теоретический: 60-80 г/м ² , или 11-15 м ² /кг Практический: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов
Рекомендуемая толщина одного слоя	20-25 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С	6 ч
Комплект поставки основа / отвердитель	MASSCOPUR L (все марки) – 16 кг / 1,45 кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	Основа (все марки) – 12 месяцев Отвердитель (все марки) – 12 месяцев

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.

Металлические поверхности

Металлические поверхности предварительно загрунтовать полиуретановыми (MASSCOPUR) или эпоксидными (MASSCOPOXY) грунтовками. Схемы окраски, а также возможность применения других лакокрасочных материалов (грунт-эмали, краски, эмали) – по согласованию с изготовителем ЛКМ. Подготовка поверхности – в соответствии с НТД на используемые материалы.

Нанесение материалов на незагрунтованные металлические поверхности не рекомендуется.

Бетонные поверхности

Бетон или другие на поверхности цементной основе должны быть сухими, твердыми и очищенными от загрязнений – цементного молока, жиров и пыли.

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Деревянные поверхности

Перед нанесением первого слоя лака очистить поверхность от пыли, грязи и от непрочного державшегося старого покрытия, обработать наждачной шкуркой или шлифовальной машиной, обеспылить.

Перед нанесением второго слоя лака высохший первый слой также обработать наждачной шкуркой или шлифовальной машиной и обеспылить (т.к. первый слой закрывает поры и поднимает ворс).

Старые покрытия

При нанесении на старые покрытия, а также на грунтовки иных, чем указано выше, типов, или на поверхности, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочного державшихся участков старого покрытия. Их следует отшлифовать до шероховатости, рекомендуется их обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) и загрунтовать их.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха – от 5 до 30 °С
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси лака должна быть выше 15 °С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков и сильного ветра
- в закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения

Безвоздушное / комбинированное распыление

Диаметр сопла: 0,011-0,015 дюйма
Давление: 110-150 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Пневматическое распыление

Диаметр сопла: 1,4-2,2 мм
Давление: 2,5-3,5 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя MASSCOSOL 111
Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Кисть, валик

При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
Рекомендуемое разбавление: 0-7 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Приготовление лаков В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С.

Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать по всему объему тарного места.

Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции.

Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Режимы перекрытия при толщине покрытия 20-25 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

5 °С	10 °С	20 °С	25 °С	30 °С
6 ч	4 ч	3 ч	2 ч	1 ч

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

Очистка инструментов MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 111, P-4. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа (все марки) – от минус 40 до 40 °С;
- отвердитель (все марки) – от 5 до 25 °С.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал пожароопасен! БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.

Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах.

Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу.

При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТД «Масско».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.