

# Техническое описание MASSCOPUR 14



<b>ОПИСАНИЕ</b>	<b>Двухкомпонентная полиуретановая эмаль</b> Основа эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе гидроксилсодержащего полиакрилата с введением специализированных добавок. Отвердитель – раствор алифатического полиизоцианата
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	– для окрашивания металлических, загрунтованных эпоксидными или уретановыми грунтовками поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения; – может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;
<b>МАРКИ</b>	– <b>MASSCOPUR 14</b> – для нанесения при температурах от 5 до 30°C;
<b>ПРОДУКТА</b>	– <b>MASSCOPUR 14 LT</b> – для нанесения при низких температурах: от минус 10 до плюс 30 °C;
<b>СВОЙСТВА</b>	– превосходная устойчивость к атмосферному и абразивному воздействию, покрытие хорошо сохраняет цвет и глянец; – устойчива к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной – обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия;
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
<b>НТД</b>	ТУ 20.30.22-024-93296022-2016
<b>Внешний вид</b>	Полуглянцевое покрытие
<b>Цвет</b>	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
<b>Время сушки при температуре (20±2)°C</b>	
• До перекрытия	не менее 2 часов
• До транспортировки	не менее 24 часов
• До полного отверждения	не менее 7 суток ( <i>Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя</i> )
<b>Доля нелетучих веществ</b>	
• по массе	73±2%
• по объему	59±3%
<b>Плотность</b>	1,4-1,65 г/см <sup>3</sup> (готовая эмаль)
<b>Расход на один слой</b> (при толщине сухой пленки 70 мкм)	<b>Теоретический:</b> 170 г/м <sup>2</sup> , или 5,9 м <sup>2</sup> /кг <b>Практический:</b> <i>зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов</i>
<b>Рекомендуемая толщина одного слоя</b>	60-80 мкм (сухая пленка)
<b>Рекомендуемое количество слоев</b>	1-2
<b>Жизнеспособность</b>	MASSCOPUR 14 – 6 ч MASSCOPUR 14 LT – 2 ч
<b>при температуре (20±2)°C</b>	
<b>Комплект поставки</b>	MASSCOPUR 14 и MASSCOPUR 14 LT - 18 кг / 1,4 кг
<b>основа / отвердитель</b>	
<b>Гарантийный срок хранения</b> (с даты изготовления)	Основа (все марки) – 12 месяцев; отвердитель (все марки) – 12 месяцев.

## НАНЕСЕНИЕ

### Подготовка поверхности

#### Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окислы и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ISO 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Нанесение эмали производится на металлические поверхности, предварительно загрунтованные оксидными (MASSCOPOXY), полиуретановыми (MASSCOPUR), акриловыми или фосфатирующими грунтовка, или иными по согласованию с производителем ЛКМ

#### Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочного держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

*Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации*

### Условия нанесения

- температура воздуха:
  - **MASSCOPUR 14** – от 5 до 30°C;
  - **MASSCOPUR 14 LT** - от минус 10 до 30°C
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15°C
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

### *Безвоздушное распыление*

Диаметр сопла: 0,017-0,021 дюйма  
Давление: 140-170 бар  
Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Допускается:

### *Пневматическое распыление*

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм  
Давление: 2,5-3,5 бар  
Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 111  
! Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия !

### *Кисть, валик*

При полосовании (окрашивание кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 111

## Приготовление

### эмали

Для приготовления материала, его основу в заводской таре тщательно перемешивают не менее 5-7 мин до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента) с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем добавляют комплектный отвердитель и тщательно смешивают его с основой в течение 3-5 мин. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

**Очистка инструментов**  
**Режимы перекрытия при**  
**толщине покрытия 70 мкм**

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 111, P-4

Продолжительность межспойной сушки покрытия при температуре, min

- 15°C	- 10°C	- 5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	25°C	30°C
38 ч	30 ч	22 ч	16 ч	5 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

**МЕРЫ**  
**ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

*Материал пожароопасен! Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты.*

*БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.*

*Работы производить при эффективном воздухообмене.*

*Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.*

*Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!*

*При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.*

**ХРАНЕНИЕ**

*Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:*

- основа – от минус 40 до 40°C;
- отвердитель – от 5 до 25°C.

*При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.*

*Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей*

*Данное технологическое описание заменяет все ранее выпущенные.*

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.*