

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль с низким содержанием растворителей Основа грунт-эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с введением специализированных добавок. Отвердитель – аминного типа.
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	<ul style="list-style-type: none">– применяется как грунтовка или грунт-эмаль в защитных системах стальных и бетонных конструкций при строительстве и ремонте, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, морской и пресной воде, а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания;– используется для окрашивания внутренних поверхностей емкостей для хранения технической воды, темных нефтепродуктов и минеральных удобрений;– используется для защиты стальных металлоконструкций (свай, закладных деталей, шпунтов и пр.), находящихся в зоне погружения в землю и воду и в зоне переменного смачивания;– может применяться как ремонтное покрытие.
МАРКИ	MASSCOPOXY 1264 – для нанесения при температурах от 5 до 30°C и относительной влажности не выше 80%; MASSCOPOXY 1264 LT – для нанесения при низких температурах: от минус 15 до плюс 25°C и относительной влажности не выше 90%; MASSCOPOXY 1264 T - для нанесения при температурах от 10 до 30°C и относительной влажности не выше 80%; MASSCOPOXY 1264 AF – для нанесения при низких температурах: от 0 до плюс 30°C и относительной влажности не выше 95%.
СВОЙСТВА	Отличается высоким сухим остатком, тиксотропностью и светостойкостью. Покрытие устойчиво: <ul style="list-style-type: none">– к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар);– к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, маслам, бензину, к минеральным удобрениям;– к морской, пресной и загрязненной воде, высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере;– к темным нефтепродуктам и нефти с температурой до 60°C.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
НТД	ТУ 2312-020-93296022-2015
Внешний вид	Однородное покрытие, оттенок не нормируется
Цвет	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре (20±2)°C	<ul style="list-style-type: none">• До перекрытия не менее 6 часов• До транспортировки не менее 24 часов• До полного отверждения не менее 7 суток (<i>Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя</i>)
Доля нелетучих веществ, %	<ul style="list-style-type: none">• по массе 81±3• по объему 74±3
Плотность	1,5 г/см ³ (готовая грунт-эмаль)
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 150 мкм)	Теоретический: 300 г/м ² , или 3,3 м ² /кг Практический: <i>зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов</i>
Рекомендуемая толщина одного слоя (сухая пленка)	150-180 мкм (возможно нанесение до 350 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Жизнеспособность при температуре (20±2)°C	MASSCOPOXY 1264 – 6 ч MASSCOPOXY 1264 LT – 3 ч MASSCOPOXY 1264 T – 3 ч MASSCOPOXY 1264 AF – 3 ч
Комплект поставки основа / отвердитель	MASSCOPOXY 1264 – 20 кг / 2 кг MASSCOPOXY 1264 LT - 20 кг / 3,4 кг MASSCOPOXY 1264 T - 20 кг / 0,6 кг MASSCOPOXY 1264 AF – 20 кг / 1,2 кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	Основа (все марки) – 12 месяцев; отвердитель (все марки) – 12 месяцев.

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (для условий погружения в воду не ниже **Sa 2½**) (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окислы и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Бетон:

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочно держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха и относительная влажность:
MASSCOPOXY 1264 – при температуре от 5 до 30 °C и относительной влажности не выше 80%;
MASSCOPOXY 1264 LT – при температуре от минус 15 до плюс 25 °C и относительной влажности не выше 90%;
MASSCOPOXY 1264 T – при температуре от 10 до 30 °C и относительной влажности не выше 80%;
MASSCOPOXY 1264 AF – при температуре от 0 до плюс 30 °C и относительной влажности не выше 95%.
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата;
- температура готовой смеси грунт-эмали должна быть выше 15 °C;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда;
- отсутствие осадков;
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление

Аппараты безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов

Диаметр сопла: 0,017-0,029 дюйма

Давление: не менее 180 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 145

Допускается:

Кисть, валик

При полосовании (окрашивание кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 145

Приготовление грунт-эмали

Для приготовления материала, его основу в заводской таре тщательно перемешивают не менее 5-7 мин до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента) с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем добавляют комплектный отвердитель и тщательно смешивают его с основой в течение 3-5 мин. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ).

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

Очистка инструментов

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 145, P-4

Режимы перекрытия при толщине покрытия 150 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264 LT, min

-15°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
64 ч	48 ч	32 ч	24 ч	16 ч	12 ч	8 ч	6 ч	4 ч	-

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264 AF, min

0°C	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
24 ч	20 ч	12 ч	10 ч	6 ч	5	4 ч

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264, min

5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
24 ч	16 ч	12 ч	8 ч	4 ч

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264 T, min

10°C	15°C	20°C	30°C
16 ч	12 ч	8 ч	4 ч

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал пожароопасен! Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40 до 40 С;
- отвердитель (все марки) – от 5 до 25 С.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.

Данное техническое описание заменяет все ранее выпущенные.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.